



MERCURY Diesel 3.0

Abbiamo provato sul Pirelli 1100 Cabin il nuovo common rail su base FPT dotato di turbo a geometria variabile.



Testo e foto di Martino Motti

Il Mercury Diesel 3.0, presentato al Salone Nautico di Genova, si distingue come successore del 3000 TDI V6 Volkswagen da 260 HP, motore prodotto nel tempo in migliaia di esemplari. Costruito secondo le specifiche dettate da Mercury su base FPT (Fiat Power Train) in seno a uno dei maggiori produttori di motori al mondo, la FCA (Fiat Chrysler Automobiles), il nuovo propulsore Common Rail da 3 litri, rispetto al predecessore, è dotato di maggiore coppia, superiore potenza all'elica, accelerazione più esplosiva e velocità di punta più elevata grazie al turbocompressore a geometria variabile (VGT) raffreddato a glycol di recente sviluppo. L'elevata coppia del Mercury Diesel 3.0, già disponibile a relativamente bassi regimi, facilita l'entrata in planata, fase critica nel moto di un'imbarcazione: l'accoppiata compressore a geometria variabile e nuovo software di gestione e controllo permette di ottenere la coppia massima a soli 2.200

giri/minuto. Questo comportamento si può percepire chiaramente in prova: il motore gira rotondo e spinge fin da subito con una progressione di coppia lungo tutta la rampa, dal regime minimo a quello massimo. Spingendo la leva del gas, poi, regala un'accelerazione esplosiva e potente, che rende il Gomnone Pirelli 1100 Cabin - utilizzato per la prova - un mezzo agile e divertente. Il Mercury Diesel 3.0, decisamente più compatto e leggero che nel passato (circa 200 chilogrammi di peso in meno), integra tutti gli accessori e i serbatoi dell'olio e dei liquidi di

raffreddamento al suo interno, risultando così, oltre che più semplice da installare, anche più efficiente. Inoltre, la sua particolare costruzione genera una riduzione di rumorosità e di vibrazioni del 30%, come evidenziato dalla misurazione fonometrica effettuata durante la



Prezzo base Euro 100.010 Iva esclusa

prova: nel pozzetto solo 81 dBA a velocità di crociera. FPT crea questi nuovi motori in una linea di produzione all'avanguardia, secondo rigidissimi standard Mercury, utilizzando materiali di prima qualità che vengono sottoposti a severi test da sforzo così da garantirne l'affidabilità e la durata. Si tratta di motori a 6 cilindri a V con angolo di 60°, ciclo termodinamico a 4 tempi, con 4 valvole per cilindro, costruzione leggera con testata realizzata in alluminio, blocco motore in ghisa di grafite compatta e pistoni raffreddati a getto d'olio. La loro dimensione li rende compatibili con sale macchine di volume più limitato, la copertura realizzata in alluminio è calpestabile. Le operazioni di manutenzione programmate, fissate ogni 200 ore di moto, risultano agevolate da un facile accesso ai tappi di rabbocco posizionati sulla parte superiore frontale.

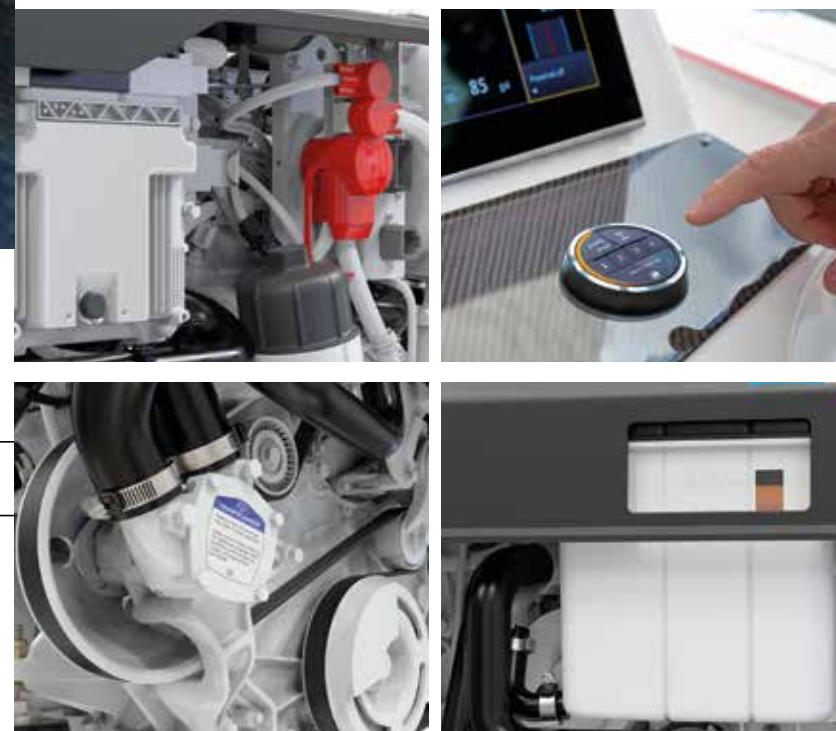
I nuovi Diesel 3.0 sono naturalmente compatibili con i sistemi di controllo Mercury, con le leve elettroniche Digital Throttle & Shift DTS o con quelle meccaniche, con i sistemi di pilotaggio assistito Joystick Piloting for Inboard JPI e con l'elettronica di gestione e monitoraggio SmartCraft. In conclusione, con questo prodotto la Mercury è riuscita a creare un motore performante parco nei consumi, limitato nelle emissioni e contenuto nei costi di gestione.

La prova

CONDIZIONI - Vento: 8 nodi - Mare: 3

PRESTAZIONI RILEVATE - Velocità massima: nodi 41,9.

Battello utilizzato per la prova: Pirelli 1100 Cabin - Benzina: litri 229 - Numero persone a bordo: 2 - Velocità minima di planata: nodi 8,9 a 1.290 giri/min.



MOTORE giri/min	VELOCITÀ nodi	CONSUMO		AUTONOMIA miglia
		litri/ora	litri/miglio	
650	4,7	2,6	0,6	1193,1
800	5,9	4,2	0,7	927,1
1000	7,4	6,8	0,9	718,2
1200	8,5	10,7	1,3	524,3
1400	9,8	14,6	1,5	443,0
1600	12,1	18,5	1,5	431,7
1800	15,0	22,4	1,5	442,0
2000	18,0	27,0	1,5	440,0
2200	21,5	32,4	1,5	438,0
2400	23,5	40,1	1,7	386,8
2600	26,9	46,7	1,7	380,2
2800	29,0	57,3	2,0	334,0
3000	29,5	66,4	2,3	293,2
3200	34,1	79,1	2,3	284,5
3400	35,6	90,9	2,6	258,5
3600	36,5	107,0	2,9	225,1
3900	41,9	127,3	3,0	217,2

Scheda tecnica

Modello	Mercury Diesel 3.0 L DTS
Costruttore	FPT / FCA
Importatore:	Brunswick Marine in Italy, Via Liguria 20, 20068 Peschiera Borromeo (Mi), Numero Verde 800013695
Potenza	270 HP o disponibile depotenziato 230 HP
Tipo di trasmissione:	entruoribordo con piede poppiero Bravo IIII, disponibile anche la versione entrobordo o jet .
Peso	kg 358
Dimensioni	mm 931x851x784
Capacità coppa dell'olio	8,5 litri
Cicli	4 tempi
Cilindrata	3.000 cc

Cilindri e configurazione:	6 cilindri a V di 60°
Alesaggio e corsa	mm 83x92
Potenza all'asse elica	199 kW
Range operativo	4.200 giri/min
Lubrificazione:	circuito interno con pompa olio integrata
Sistema iniezione carburante:	Common Rail ad alta pressione con filtro a 4 micron integrato nel motore.
Raffreddamento:	a olio a circuito chiuso, scambiatore intercooler ad acqua di mare.
Sistema di iniezione aria:	turbocompressore a turbina singola a fasatura variabile raffreddata a Glycol.
Rapporto di compressione	16,5:1

Alternatore	12 V - 110 A
Controllo gas	leve elettroniche DTS
Certificazioni	EPA Tier 3, RCD 2, IMO Tier 2, BSO 2
Optional	joystick, Cruising Set
Prezzo base 2 motori Mercury Diesel 3.0 L 270 HP:	100.010 Euro Iva e trasporto inclusi.

